

Products

■ Polyethylene Compound for Steel Pipe Coating
Reliable performance and strong protection for steel pipelines.

■ Polyethylene Compound for Wire & Cable Coating
Durable insulation with excellent processing and performance.

■ Adhesive Resins (MAH-Grafted Polyethylene)
High-bonding solutions for pipe manufacturing, automotive, and compounding industries.

■ Black Masterbatch
Ideal for pipes, geomembrane, automotive, and compounding. Ensures deep black color, long-term UV resistance, and extended product lifespan.

■ Antioxidant Masterbatch (Polyolefin-Based)
Enhances durability, preserves gloss, and maintains mechanical strength of polymer products in pipes, geomembranes, and compounding applications.

محصولات:

- کامپاند پلی اتیلن جهت پوشش لوله های فولادی
- کامپاند پلی اتیلن جهت پوشش سیم و کابل
- چسب های بین لایه ای بر پایه پلی اتیلن گرفت شده با مالٹیک
- انیدرید مورد استفاده در صنایع لوله سازی، خودروسازی و کامپاندینگ
- مستریج مشکی مورد استفاده در صنایع لوله سازی، ژئوممبران، خودروسازی و کامپاندینگ (ایجاد رنگ مشکی، بهبود عمر مفید لوله، فیلم و محصولات پلیمری در برابر اشعه فرابنفش UV)
- مستریج آنتی اکسیدانت بر پایه پلی الفین مورد استفاده در صنایع لوله سازی، ژئوممبران و کامپاندینگ (حفظ براقیت و خواص مکانیکی محصولات پلیمری)



www.ahvazpolymer.com

info@ahvazpolymer.com

ahvazpolymer

ahvazpolymer

کارخانه: اهواز، ابتدای اتوبان ماهشهر
جاده آبادان شهرک صنعتی شماره ۳
خیابان ابتکار ۱، نبش خیابان پویا
تلفن: ۵-۷۲۹۱۰۳۲۹-۰۶۱

دفتر مرکزی: تهران، میدان ولیعصر
ابتدای بلوار کریمخان ساختمان ۳۱۴،
طبقه ۵ واحد ۱

تلفن: ۰۲۱-۸۸۹۱۷۸۹۸
فکس: ۰۲۱-۸۸۹۱۷۸۹۶

● Sanat Polymer Ahvaz Co.

Sanat Polymer Ahvaz Company was established in February 2009 as a leading producer of PE & PP compounds, color and black masterbatches for plastic industries with good expert engineers in the polymer processing, using twin screw compounder machine and quality control laboratory with the respect to the latest technology in the world can design and produce polyolefin compounds according to the request of the customers.

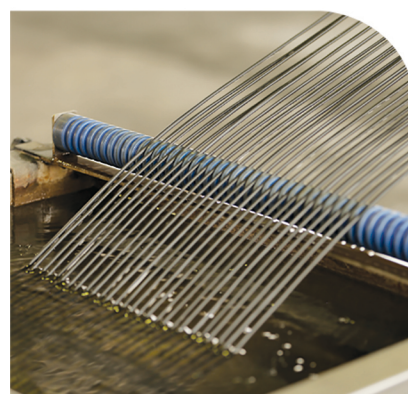
● Mission

Ahvaz Polymer Industry Company, as the first and largest manufacturer of polyethylene compounds and adhesive layers for steel pipe coatings used in oil, gas, and water transmission lines in Iran, is committed to providing innovative and customized compounding solutions. Leveraging polymer engineering expertise, technical know-how, and advanced production infrastructure, we aim to deliver high-performance polymer compounds of superior quality. Our products serve a wide range of industries, including pipe manufacturing, wire and cable, geomembrane, and other specialized applications.

● Vision

The vision of Ahvaz Polymer Industry Company is to become a prominent and trusted leader among regional and global producers of polyethylene compounds and adhesive layers for steel pipe coatings.

By focusing on innovation in formulation, expanding our product portfolio, and continuously improving quality, we strive to increase our presence in domestic and international markets—building a successful and sustainable future for the company and the polymer industry.



● گروه صنعتی صفا

گروه صنعتی صفا با پشتوانه مدیریتی ۵۰ ساله خود در حال حاضر با دارا بودن ۲۰ شرکت تولیدی تجاری و ظرفیت تولید ۴ میلیون تن انواع لوله های آب، گاز، نفت، پتروشیمی، صنعتی، ساختمانی و اشتغال ۵۵۰۰ نفر پرسنل بصورت مستقیم، بزرگترین کارخانه تولید لوله های فولادی در جهان میباشد. یکی از شرکتهای این مجموعه صنعتی که با هدف تولید مواد اولیه پوشش محصولات تولیدی گروه شامل انواع لوله های فولادی و سیم و کابل تأسیس گردید، شرکت صنعت پلیمر اهواز میباشد. این گروه صنعتی با مطالعه و کارشناسی بازارهای داخلی و خارجی و با نگاه به آینده بازار، همواره در حال افزایش تنوع محصولات و ارتقاء کیفی تولیدات خود میباشد.



● شرکت صنعت پلیمر اهواز

شرکت صنعت پلیمر اهواز در سال ۱۳۸۷ به بهره برداری رسید و در حال حاضر با ظرفیت تولید ۱۲۰۰۰ تن در سال در حال تولید می باشد. این شرکت با استفاده از کادر مجرب و متخصص در زمینه مهندسی پلیمر و بکارگیری ماشین آلات مدرن مطابق تکنولوژی روز دنیا در زمینه کامپاندینگ پلی الفینها با ۴ خط تولید و همچنین بهره مندی از امکانات آزمایشگاهی مجهز، توانایی طراحی و تولید انواع کامپاندهای پلی الفینی مطابق با نیاز و سفارش مشتریان و همچنین مشاوره پس از فروش را دارا می باشد.

● مأموریت

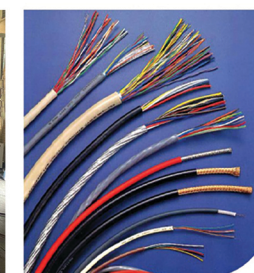
شرکت صنعت پلیمر اهواز، به عنوان اولین و بزرگترین تولیدکننده کامپاندهای پلی اتیلن و چسبهای بین لایه ای پوشش لوله های فولادی خطوط انتقال نفت، گاز و آب در ایران، با بهره گیری از دانش فنی، تجربه مهندسی پلیمر و زیرساخت های پیشرفته تولید، متعهد به ارائه راهکارهای نوآورانه و سفارشی در حوزه کامپاندینگ است. هدف ما تولید کامپاندهای پلیمری پیشرفته با کیفیت عالی است که پاسخگوی نیاز صنایع مختلفی مانند لوله سازی، سیم و کابل، ژئومبران و سایر کاربردهای تخصصی باشد. ما بر رضایت مشتری، تحویل به موقع و مسئولیت پذیری زیست محیطی تاکید داریم و این اصول را سرلوحه فعالیت های خود قرار داده ایم.

● چشم انداز

چشم انداز شرکت صنعت پلیمر اهواز، کسب جایگاهی برجسته و مورد اعتماد به عنوان یکی از برترین تولیدکنندگان کامپاندهای پلی اتیلن و چسبهای بین لایه ای پوشش لوله های فولادی در سطح منطقه و جهان است. ما با تمرکز بر نوآوری در فرمولاسیون، توسعه محصولات متنوع و ارتقاء مستمر کیفیت، در پی گسترش سهم خود در بازارهای داخلی و بین المللی هستیم تا آینده ای موفق و پایدار برای شرکت و صنعت پلیمر رقم زنیم.

● صادرات

در حال حاضر صادرات محصولات به کشورهای روسیه، ازبکستان، ترکیه، آذربایجان، عراق در حال انجام بوده و در حال گسترش به بازارهای دیگر صادراتی می باشد.





● توضیح محصولات

کامپاند پلی اتیلن:

کامپاند پلی اتیلن تولیدی این شرکت، به طور خاص برای استفاده در سیستم های پوشش دهی خارجی لوله های نفت، گاز و آب طراحی و فرموله شده است. این محصول با بهره گیری از ترکیبات پلیمری مهندسی شده و افزودنی های تخصصی، عملکردی فوق العاده در برابر شرایط سخت محیطی و تنش های مکانیکی از خود نشان می دهد.

ویژگی های برجسته:

- **مقاومت عالی در برابر خوردگی:** محافظت موثر از سطح لوله در برابر رطوبت، مواد شیمیایی و عوامل خورنده محیطی.
- **دوام مکانیکی بالا:** مقاومت در برابر ضربه، خراش و سایش در حین حمل، نصب و بهره برداری
- **پایداری حرارتی:** عملکرد پایدار در دماهای متغیر محیطی و شرایط بهره برداری طولانی مدت.
- **بهبود خواص عایق بندی:** عایق الکتریکی و حرارتی

کامپاند پلی اتیلن روکش سیم و کابل:

روکش کابل (Cable Sheath یا Cable Jacket) پوشش بیرونی کابل است که به عنوان لایه ای محافظ، کابل را در برابر عوامل محیطی، مکانیکی و شیمیایی محافظت می کند. این روکش معمولاً روی هادی (مثل مس یا آلومینیوم) و عایق داخلی کشیده می شود و نقش بسیار مهمی در دوام و عملکرد کابل دارد.

پوشش پلی اتیلن معمولاً به عنوان روکش بیرونی کابل ها استفاده می شود.

برخی کاربردهای اصلی عبارتند از:

- عایق بندی کابل هادر برابر رطوبت و آب: مخصوصاً در کابل هایی که در محیط های مرطوب یا دفنی استفاده می شوند.
- محافظت مکانیکی: مقاومت در برابر ضربه، فشار، ساییدگی و ترک خوردگی.
- مقاومت شیمیایی: مقاومت بالا در برابر بسیاری از اسیدها، قلیاها و روغن ها.
- پایداری در برابر نور خورشید: (UV) مناسب برای استفاده در فضای باز.
- عایق الکتریکی: اگر چه بیشتر به عنوان روکش بیرونی کاربرد دارد.

مزایای پوشش پلی اتیلن:

- دوام بالا در شرایط سخت محیطی
- وزن سبک
- غیررسانا بودن (مناسب برای عایق ثانویه)

کامپاند چسب بین لایه ای:

کامپاند چسب بین لایه ای در پوشش لوله های فولادی برای ایجاد پیوند قوی بین لایه های مختلف، به ویژه لایه اپوکسی داخلی و لایه پلی اتیلن خارجی، استفاده می شود. این چسب ها معمولاً پلیمرهایی هستند که با گروه های مالئیک انیدرید اصلاح شده اند و به خوبی به هر دو لایه می چسبند و از جدایش پوشش جلوگیری می کنند.

ویژگی های برجسته:

- **جلوگیری از جدایش:** پوشش های چند لایه لوله های فولادی، به ویژه پوشش های سه لایه، برای محافظت در برابر خوردگی و آسیب های مکانیکی استفاده می شوند. چسب بین لایه ای از جدایش این لایه ها از یکدیگر، به ویژه در اثر تنش های وارده به لوله، جلوگیری می کند.
 - **بهبود چسبندگی:** چسب بین لایه ای با ایجاد یک پیوند قوی بین لایه های مختلف، مقاومت پوشش را در برابر عوامل محیطی و تنش های مکانیکی افزایش می دهد.
 - **افزایش طول عمر لوله:** با جلوگیری از جدایش و خوردگی، عمر مفید لوله افزایش می یابد.
 - **ایجاد یکپارچگی در پوشش:** چسب بین لایه ای به عنوان یک واسطه، به ایجاد یک پوشش یکپارچه و منسجم کمک می کند.
- مهمترین کاربرد چسب بین لایه ای در پوشش های چند لایه لوله های فولادی است که برای انتقال نفت، گاز، آب و سایر مواد استفاده می شوند.

Polyethylene Compound:

The polyethylene compound produced by this company is specifically designed and formulated for use in external coating systems of oil, gas, and water pipelines. Engineered with advanced polymer blends and specialized additives, this product demonstrates exceptional performance against harsh environmental conditions and mechanical stresses.

Key Features:

- **Excellent Corrosion Resistance:** Effectively protects the pipe surface against moisture, chemicals, and corrosive environmental factors.
- **Super Mechanical Durability:** Resists impact, scratches, and abrasion during transportation, installation, and long-term operation.
- **Thermal Stability:** Maintains reliable performance under fluctuating environmental temperatures and extended service conditions.
- **Enhanced Insulation Properties:** Provides excellent electrical and thermal insulation.

Polyethylene Compound for Wire and Cable Sheathing:

Our premium cable sheath (or cable jacket) acts as a robust shield, providing superior protection against harsh environmental factors, mechanical impacts, and chemical exposure. Expertly applied over conductors like copper or aluminum and internal insulation, it plays a crucial role in maximizing cable durability, safety, and optimal performance—ensuring reliability even in the most demanding applications.

Designed to be the ultimate protective barrier, our polyethylene coating excels as the outer sheath for cables, delivering unmatched performance across key applications

- **Superior Moisture & Water Resistance:** Especially useful in cables used in damp environments or underground installations.
- **Outstanding Mechanical Shield:** Provides exceptional toughness against impacts, pressure, abrasion, and cracking—safeguarding your cables throughout handling, installation, and operation.
- **Enhanced Chemical Durability:** Built to withstand aggressive acids, alkalis, and oils, significantly extending cable lifespan in the harshest chemical conditions.
- **Exceptional UV Stability:** Guarantees long-lasting resistance to sunlight exposure, making it the ideal choice for demanding outdoor applications.
- **Effective Electrical Insulation:** Beyond its protective role, it offers excellent secondary electrical insulation, enhancing overall cable safety.

Key Advantages:

- **Unmatched Durability:** Engineered to withstand the toughest environmental challenges, ensuring long-lasting protection and performance.
- **Lightweight & User-Friendly:** Designed for easy handling and quick, efficient installation, saving you time and effort.
- **Superior Insulation:** Non-conductive properties provide excellent secondary electrical insulation, enhancing safety and reliability.

Interlayer Adhesive Compound:

The interlayer adhesive compound is used in steel pipe coatings to create strong bonding between different layers—especially between the inner epoxy layer and the outer polyethylene layer. These adhesives are typically polymers modified with maleic anhydride groups, enabling strong adhesion to both layers and preventing delamination.

Key Features:

- **Reliable Delamination Prevention:** Multi-layer coatings, especially 3-layer polyethylene (3LPE) systems, are used to protect pipes from corrosion and mechanical damage. The interlayer adhesive prevents separation of these layers, particularly under pipe stress.
- **Superior Adhesion Strength:** By forming a strong bond between layers, the adhesive increases the coating's resistance to environmental and mechanical stresses.
- **Extended Pipe Longevity:** Preventing corrosion and delamination contributes to longer service life of the pipeline.
- **Seamless Coating Integrity:** Acts as an interface to help form a cohesive, uniform coating.



Black Masterbatch:

Black masterbatch is a concentrated blend of pigments and additives used for coloring and enhancing the properties of polymers. Produced in the form of small granules, it contains carbon black along with a polymer carrier. Carbon black is widely used for its deep black coloration, UV resistance, and specific electrical properties. These characteristics make black masterbatch highly effective in protecting products from sunlight degradation and extending their service life.

With exceptional thermal stability, it performs flawlessly even under high-temperature conditions without compromising structural or physical properties. Plus, it boosts the mechanical strength of plastic products, providing enhanced durability.

Applications of Black Masterbatch:

- High-performance pipes and fittings manufacturing
- Polymer film production, including heavy-duty garbage bags
- Automotive parts with superior quality and finish
- Precision injection molded components
- Advanced polymer compounding
- Durable geomembrane sheet fabrication

Antioxidant Masterbatch:

Antioxidant masterbatch is an essential additive in the plastics and polymer industry, helping to preserve properties and extend the life of polymer products. Plastics are typically prone to aging due to exposure to light, oxygen, and heat, leading to issues such as reduced strength, stiffness and flexibility, discoloration, surface cracking, and loss of clarity.

This additive plays a vital role in preventing polymer degradation through oxidation, ensuring the production of high-quality and durable products.

Ideal For:

- Polymer manufacturing and compounding
- Automotive industry components
- Geomembrane film production
- Pipes and various polymer-based materials

Key Advantages:

- Significantly Extends Product Life by halting oxidative damage
- Preserves Mechanical Integrity for sustained strength and flexibility
- Prevents Color Changes and keeps materials visually appealing
- Enhances Heat & UV Resistance for superior durability in harsh environments

مستریج مشکی:

مستریج مشکی یک ترکیب متمرکز از رنگدانه‌ها و مواد افزودنی است که برای رنگ‌آمیزی و بهبود خواص پلیمرها به کار می‌رود. این محصول به شکل گرانول‌های کوچک تولید می‌شود و شامل رنگدانه مشکی به همراه یک حامل پلیمری است. کربن بلک به دلیل جذب نور و ایجاد رنگ مشکی عمیق، مقاوم بودن در برابر اشعه UV و خواص الکتریکی خاص، بسیار محبوب است. این ویژگی باعث می‌شود محصولات حاوی مستریج مشکی در برابر تخریب ناشی از نور خورشید مقاوم باشند و طول عمر بیشتری داشته باشند. مستریج مشکی به دلیل ترکیبات خود، پایداری حرارتی بالایی دارد و می‌تواند در دماهای بالا نیز بدون تغییرات ساختاری و خواص فیزیکی به کار رود.

استفاده از مستریج مشکی می‌تواند مقاومت مکانیکی محصولات پلاستیکی را افزایش دهد.

کاربردهای مستریج مشکی

- تولید انواع لوله و اتصالات
- تولید انواع فیلم‌های پلیمری به ویژه کیسه‌های زباله
- تولید قطعات مختلف در صنعت خودرو
- قطعات تزریق پلاستیک
- صنعت کامپاندینگ پلیمرها
- تولید ورق‌های ژئوممبران



مستریج آنتی اکسیدانت:

مستریج آنتی اکسیدانت یک افزودنی مهم در صنایع پلاستیک و پلیمر است که به حفظ خواص و افزایش طول عمر محصولات پلیمری کمک می‌کند. پلاستیک‌ها معمولاً تحت تأثیر نور، اکسیژن و حرارت به سرعت دچار پیرشدگی می‌شوند که منجر به تغییراتی مثل افت استحکام، سفتی و انعطاف پذیری، تغییر رنگ، خراشیده شدن و کاهش شفافیت می‌شود. این افزودنی با جلوگیری از تخریب پلیمرها در اثر اکسیداسیون، نقش حیاتی در تولید محصولات با کیفیت و با دوام دارد.

کاربرد های مستریج‌های آنتی اکسیدانت

در تولید محصولات پلیمری، صنعت خودروسازی، صنعت کامپاندینگ، تولید فیلم ژئوممبران، لوله‌ها و دیگر مواد قابل استفاده هستند.

مزایای مستریج آنتی اکسیدانت:

- افزایش طول عمر: این مستریج‌ها با جلوگیری از اکسیداسیون، عمر مفید قطعات پلیمری را افزایش می‌دهند.
- حفظ خواص مکانیکی: مستریج‌های آنتی اکسیدانت به حفظ استحکام، انعطاف‌پذیری و سایر خواص مکانیکی پلیمرها در طول زمان کمک می‌کنند.

Sanat Polymer Ahvaz Co.

Producer of Polyolefin Compounds & Colored Masterbatch

